

## FİRMA GENEL BİLGİLERİ

Form No :

FR.PK.M.04 R.13

Ad	PARK TERSANE ANONİM ŞİRKETİ	Lokasyon
Adres	CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA	
Hizmet Adresi	CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA	
SGK Sicil No	23315010110731610770282000	
Sözleşme ID	21334606	
Tel		Web
Fax		Email

Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi	18.11.2025 09:00	Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi	18.11.2026
Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi	18.11.2025 17:30	Rapor No	251118.1033.38
Takip Kontrol Tarihi		Ekipman Id	946687

## EKİPMAN BİLGİLERİ

Ekipmanın Bölümü	ÖN İMALAT ATÖLYESİ
Kullanım Amacı	KALDIRMA İLETME
Ekipman Birimi	
Ekipman Alt Birim	

## Ekipman Etiket Bilgileri

Askı Kancası Kapasitesi (Kg)	20000	Caraskal Tipi	Manuel
İmal Yılı	2023	Maksimum Kaldırma Kapasitesi (kg)	20000
Marka	NETLİFT	Model/Tip	HSZ-20
Seri No	S02290-592056/PARK0159		

## Tespit Edilen Bilgiler

Askı Kancası Ağız Açıklığı (mm)	80	Askı Kancası İç Çapı (mm)	105
Askı Kancası Kesiti (mm)	90	Askı Kancası Sapı (mm)	58
Askı Kancası Tipi	BASİT	İşletme Kapasitesi (Kg)	10000
Kaldırma Yüksekliği (m)	5	Kanca Ağız Açıklığı (mm)	80
Kanca İç Çapı (mm)	105	Kanca Kapasitesi (kg)	20000
Kanca Kesiti (mm)	90	Kanca Sapı (mm)	58
Kanca Tipi	BASİT	Zincir Çapı (mm)	9
Zincir İç Genişliği (mm)	11	Zincir İç Uzunluğu (mm)	27

## Test Değerleri

Dinamik Test Yüğü (kg)	--	Statik Test Yüğü (kg)	--
Test Ağırlığı (Kg)	10000	Test Kaldırma Yüksekliği (mm)	200
Test Sonrası Kanca Ağız Açıklığı (mm)	80	Yük Test Tarihi	--

## PERİYODİK KONTROL METODU

## PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı	: Burak Emre YILMAZ
Mesleği	: Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi	: 556 - 21.06.2021
Bakanlık Kayıt No	: K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

TS EN 14492-1+A1 Vinçler (krenler) - Güç tahrikli vinçler ve ceraskallar - Bölüm 1: Güç tahrikli vinçler

TS 10116 Vinçler (krenler) - Deney ve muayene yöntemleri

TS ISO 9927-1 Vinçler-Muayeneler-Bölüm 1: Genel

TS EN 818-7+A1 Kısa baklalı zincir - Kaldırma amaçları için - Güvenlik - Bölüm 7: İnce toleranslı caraskal zinciri, kalite sınıfı t (tip t, tip dt ve tip dt)

TS 2340 Kancalar (yük kaldırmak için)

## ÖLÇÜM ALETLERİ

Ad	Kod	Tarih	Doğrulama Türü
KUMPAS	SZUTEST.PK.221	11.06.2025	Kalibrasyon
ŞERİTMETRE	SZUTEST.PK.591	14.08.2025	Kalibrasyon

## NOTLAR

## PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ  
Mesleği : Makina Mühendisi  
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021  
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

Muayene Kriterleri ve Testler		Değerlendirme	Kusur Açıklamaları
1	Künye etiketi var mı?	U	
2	Uyarı levhaları, kapasite levhaları, işletme talimatı var mı? Uygun mu?	U	
3	Ekipmanın sicil kartı, bakım-onarım ve periyodik kontrol dosyası var mı? Güncel mi?	U	
4	Caraskalın genel metal yapısı, bağlantılarında herhangi bir kusur var mı?	U	
5	Caraskalın asıldığı bağlantılarda, yürüme yollarında ve raylarda herhangi bir deformasyon var mı?	U	
6	Yük ve tahrik zincirlerde aşınma, korozyon ve deformasyon var mı?	U	
7	Yük zinciri bakla çapı incilmesi %10 dan az mı?	U	
8	Yük zinciri bakla boyunda uzama; elektrikli ise %2, manuel ise %3' ten az mı?	U	
9	Yük ve tahrik zincirlerinin uzunluğu, zincir toplama torbası uygun mu?	U	
10	Zincir çarklarının (kırık, çatlak, aşınma, korozyon) durumu uygun mu?	U	
11	Yük ve tahrik zincirleri; zincir çarkları yuvalarına uygun bir şekilde oturuyor mu ?	U	
12	Kumanda tertibatı uygun mu?	KD	
13	Kumanda kablosu, kabloyu taşıyan klavuzlar ve gergi tellerinin durumu uygun mu?	KD	
14	Elektrik panosu ve kablolarının genel durumu uygun mu?	KD	
15	Acil stop butonu var mı? Çalışıyor mu?	KD	
16	Yük zinciri sınır kesicileri, tamponlar uygun mu?	U	
17	Kanca (deformasyon, kapasite etiketi, güvenlik mandalı) uygun mu?	U	
18	Fonksiyon testi	U	
19	Yük testi	U	
20	Dinamik test	-	<ul style="list-style-type: none"><li>Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir. Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de (1.1K-1.25K-1.5K) belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir. İşletme kapasitesiyle test edilmiştir.</li></ul>

## PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ  
Mesleği : Makina Mühendisi  
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021  
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

21	Statik test	-	<ul style="list-style-type: none"><li>Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir. Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de (1.1K-1.25K-1.5K) belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir. İşletme kapasitesiyle test edilmiştir.</li></ul>
22	Son 2 yılda yapılmış periyodik kontrol raporlarında Ek3 Madde 2.2.1. (a,b) sorgulaması yapıldı mı?	U	

U: Uygun UD: Uygun Değil KD: Kapsam Dışı '-': İşlem Yapılmadı

■ Kusurlu Uygunsuzluk

■ Hafif Kusurlu Uygunsuzluk

## KUSUR AÇIKLAMALARI DETAY

## SONUÇ VE KANAAT

Yukarıda teknik özellikleri belirtilen ekipmanın bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında kullanımı uygundur.

## PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ  
Mesleği : Makina Mühendisi  
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021  
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır