

FİRMA GENEL BİLGİLERİ				Form No :	FR.PK.M.21 R:04
Ad	PARK TERSANE ANONİM ŞİRKETİ	Lokasyon	YALOVA		
Adres	Cumhuriyet Mahallesi Hakkı Kan Caddesi No:44/1 77700 Altınova/YALOVA ALTINOVA/YALOVA				
Hizmet Adresi	Cumhuriyet Mahallesi Hakkı Kan Caddesi No:44/1 77700 Altınova/YALOVA ALTINOVA/YALOVA				
SGK Sicil No	23315010110731610770282000				
Sözleşme ID	16307417				
Tel		Web			
Fax		Email			

Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi	03.05.2025 09:00	Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi	03.05.2026
Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi	03.05.2025 17:30	Rapor No	250503.1247.2
Takip Kontrol Tarihi		Ekipman Id	812660

EKİPMAN BİLGİLERİ	
Ekipmanın Bölümü	ÖN İMALAT ATÖLYESİ
Kullanım Amacı	YÜK KALDIRMA VE TAŞIMA
Ekipman Birimi	
Ekipman Alt Birim	

Ekipman Etiket Bilgileri			
İmal Yılı	--	Maksimum Kaldırma Kapasitesi (kg)	2x5 TON
Vinç Markası	--	Vinç Seri Numarası	V12
Tespit Edilen Bilgiler			
Halat Çapı (mm)	12	İşletme Kapasitesi (Kg)	2x5000
Kanca Ağız Açıklığı (mm)	60 - 67	Kanca İç Çapı (mm)	74.95 - 83
Kanca Kapasitesi (kg)	6300 - 5000	Kanca Kesiti (mm)	80.7 - 89.9
Kanca Sapı (mm)	--	Kanca Tipi	Basit kanca
Köprü Ayak Açıklığı (mm)	15000	Maksimum Kaldırma Yüksekliği (mm)	12000
Vinç Tipi	Gezer Köprülü Vinç		
Test Değerleri			
Dinamik Test Yüğü (kg)	--	Statik Test Yüğü (kg)	--
Test Ağırlığı (Kg)	5000	Test Kaldırma Yüksekliği (mm)	200
Test Sonrası Kanca Ağız Açıklığı (mm)		Yük Test Tarihi	03.05.2025

PERİYODİK KONTROL METODU

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ	
Adı Soyadı	: Ömer ASLAN
Mesleği	: Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi	: 171923030 - 25.11.2020
Bakanlık Kayıt No	: K-202338667



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

TS EN 13001 Vinçler (krenler) - Genel tasarım - Bölüm 1: Genel esaslar ve kurallar

Bölüm 2: Yük etkileri

Bölüm 3-3: Tekerlek / ray temas noktalarının sınır durumları ve uygunluğunun doğrulanması

Bölüm 3-4: Rulmanlar-sınır durumları ve uygunluğun doğrulanması

Bölüm 3-5: Mandallı kancaların sınır durumları ve uygunluğun doğrulanması

Bölüm 3-6: Limit durumlar ve makine yeterliliğinin doğrulanması - Hidrolik silindirler

TS ISO 9927-1 Vinçler-Muayeneler-Bölüm 1: Genel

TS EN 15011 Krenler - Köprülü ve portal krenler

TS 10116 Vinçler (krenler) - Deney ve muayene yöntemleri

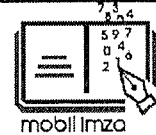
ÖLÇÜM ALETLERİ

Ad	Kod	Tarih	Doğrulama Türü
ŞERİTMETRE	SZUTEST.PK.373	26.07.2024	Kalibrasyon
DİJİTAL KUMPAS	SZUTEST.PK.452	06.06.2024	Kalibrasyon

NOTLAR

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Ömer ASLAN
Mesleği : Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi : 171923030 - 25.11.2020
Bakanlık Kayıt No : K-202338667

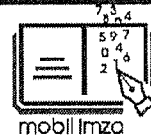


Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

Muayene Kriterleri ve Testler	Değerlendirme	Kusur Açıklamaları
1 Künne etiketi var mı?	U	
2 Kapasite etiketi, yük kaldırma diyagramı var mı?	U	
3 Uyarı işaretleri var mı?	U	
4 Vincin genel metal yapısında, bağlantılarında herhangi bir deformasyon var mı?	U	
5 Bakım merdiveni, yürüyüş yolu, korkuluklar, vinç kabinen ulaşım ve kabinin durumu uygun mu?	U	
6 Halatta kalıcı uzama, aşınma veya yıpranma var mı? Halat boyu yeterli mi (Kanca en altta iken, tamburda en az iki devir uzunluğunda sarılı halat olmalıdır.)	U	
7 Tamburun durumu uygun mu? Halat tambur bağlantısı uygun mu?	U	
8 Dönen aksamlara karşı muhafaza mevcut mu?	U	
9 Raylarda, tekerlerde korozyon, kalıcı şekil değişimi, sabitlenmesi uygun mu?	U	
10 Sesti ve ışıklı ikaz sistemi var mı?	U	
11 Kumanda tertibatı uygun mu?	U	
12 Çalışma alanı güvenlik şeridi çizgileri uygun mu?	U	
13 Acil stop butonu var mı? Çalışıyor mu?	U	
14 Kanca (deformasyon, kapasite etiketi, güvenlik mandalı) uygun mu?	U	
15 Yüksüz hareket durumu uygun mu?	U	
16 Sınır kesiciler uygun mu?	U	
17 Aşırı yük şalteri durumu uygun mu?	U	
18 Frenler uygun mu?	U	
19 Elektrik kesildiğinde güvenli duruş sağlanabiliyor mu?	U	
20 Elektrik tertibatı (kablo düzeni, pano) uygun mu?	U	
21 Test sonunda kancanın genel durumu uygun mu?	U	
22 Fonksiyon testi	U	
23 Yük Testi	U	
24 Dinamik test	-	Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir. Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de (1.1K-1.25K-1.5K) belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir. İşletme kapasitesiyle test edilmiştir.

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Ömer ASLAN
 Mesleği : Makina Mühendisi
 Diploma No / Tarihi : 171923030 - 25.11.2020
 Bakanlık Kayıt No : K-202338667



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

25	Statik test	-	Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir. Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de (1.1K-1.25K-1.5K) belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir. İşletme kapasitesiyle test edilmiştir.
26	Son 2 yılda yapılmış periyodik kontrol raporlarında Ek3 Madde 2.2.1. (a,b) sorgulaması yapıldı mı?	U	

U: Uygun UD: Uygun Değil KD: Kapsam Dışı '-': İşlem Yapılmadı

Kusurlu Uygunsuzluk

Hafif Kusurlu Uygunsuzluk

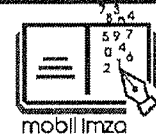
KUSUR AÇIKLAMALARI DETAY

SONUÇ VE KANAAT

Yukarıda teknik özellikleri belirtilen ekipmanın bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında kullanımı uygundur.

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Ömer ASLAN
Mesleği : Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi : 171923030 - 25.11.2020
Bakanlık Kayıt No : K-202338667



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır